

HT-PM-100 压接机用户手册

Horntech PXI/CPCI 背板手柄压接机
2008 年/12 月



北京豪恩科技有限责任公司

北京市海淀区太阳园 4 号楼 1006, 邮编:100098

电话: 010-82110175, 010-82110176; 传真: 010-82110176

目录

1 简介.....2

1.1. 技术参数2

1.2. 性能特点2

1.3. 配套压接模具2

2 外形图.....3

3. 安装调试.....4

3.1. 连杆式压接机的调试步骤.....错误！未定义书签。

3.2. 行程自锁机构的调节步骤（适用于选装自锁机构的压接机）错误！未定义书签。

4. 维护保养及操作注意事项.....5

4.1. 维护保养5

4.2. 操作注意事项5

1 简介

HT-PM-100 手柄压接机是豪恩科技有限公司设计的，专门用于 CPCI、VME、PXI 等高密连接器的压接工具。它具备行程可调、压力大、喉深大等特点，适合于压接各种尺寸的背板，以及 PXI、CPCI 板卡连接器。同时，豪恩科技公司还配套提供适用于该系列压接机的众多类型的压接模具，方便于用户选购，为用户提供全面的背板压接解决方案。

1.1. 技术参数

压力：60KN
行程：24mm
台面尺寸：300mm×200mm
重量：25Kg
喉深：200mm
调节高度：30mm

1.2. 性能特点

HT-PM-100手柄压接机外形美观，结构紧凑，同时具有以下几方面突出特点：

1. 操作力小，压力大，行程范围广，喉深大。
2. 在下压过程中，压力逐渐增大，既确保压紧程度，又避免被压接件的受力变形。
3. 行程、高度完全可调，操作简便。

1.3. 配套压接模具

PM-100-P1	CPCI 底板 P1, P4 连接器压接模具
PM-100-P2	CPCI 底板 P2, P3 连接器压接模具
PM-100-J1	CPCI 接口卡 J1 连接器压接模具

2 外形图



3. 安装调试

1. 将压头和夹具分别安装在主轴安装孔和工作台面上，压头的台阶面要和主轴的端面靠近，并用螺钉紧固。
2. 调节主轴行程挡块的位置，使压接机的行程满足工件需要即可。
3. 用行程挡块末端压紧工件。
4. 调节夹具至合适位置，并用螺钉紧固。

4. 维护保养及操作注意事项

4.1. 维护保养

1. 定时对手扳压接机的滑动摩擦表面加注润滑油。
2. 定时检查连接部件是否松动，及时拧紧。

4.2. 操作注意事项

1. 严禁强行用力搬动手柄复位。